## MOPPEL System-Software

## Editor-Handhabung



Modulares Prozessor-Programm zum Entwickeln und Lernen

® Eingetragenes Warenzeichen

### Inhaltsverzeichnis

- 8. Installation und Aufruf Hardware-Voraussetzungen und Software-Aktivierung
- 1. Speicher-Organisation Text-Buffer und Festadressen
- Fehlermeldungen
   Zusammenstellung aller Editor-Fehlermeldungen
- 3. Zeilen- und Zeichen-Eingabe Unterschiede der beiden Eingabe-Modes
- 4. Assembler-Aufruf Direkter Sprung zum Assembler
- 5. Clear Zeilen löschen
- 6. Floppy-Aufruf Direkter Sprung zu den Floppy-Routinen
- 7. Go to Zeichen einfügen
- 8. Insert Zeilen einfügen
- 9. List Zeilen listen
- 18. Monitor-Rücksprung Direkter Rücksprung zum Monitor
- 11. Setup RAM Text-Buffer initialisieren
- 12. Extend Console einstellen
- 13. Hexadezimale Steuerzeichen Einfügen von HEX-Codes in den Text

### MOPPEL-Video-Monitor V 7.6 Copyright (C) hms'86

- M: Memory . O: Outward
- P: Peripheral
- S: Start

### M)o

- A: Assembler
- B: BASIC
- D: Disassembler
- E: Editor
- F: Floppy
- P: Prommer
- X: Ext. 2000h

### Mo>e

### MOPPEL-Editor V 6.6 Copyright (C) hms'86

- A: Assembler
- C: Clear
- · F: Floppy
  - G: Go to
  - I: Insert
  - L: List
  - M: Monitor
  - S: Setup RAM
  - X: Extend

E> 4

### S. Installation und Aufruf

Das ROM-residente Editor-Programm ist Bestandteil des EPROMs 'blau'; es wird wahlweise im 4-K-EPROM (2732) oder 8-K-EPROM (2764) geliefert und auf Platz #6 der 89er-Speicherkarte (Platz #7 der 87er-Speicherkarte) eingesetzt (Brücke 'Type 64/32' entsprechend setzen).

Erst der Editor versetzt Sie in die Lage, mit Ihrem Mikrocomputer auch Schreibmaschinen-Funktionen auszuführen, d.h. Klartexte erstellen und jederzeit beliebig verändern zu können. Diese Funktion geschieht mit drei unterschiedlichen Zielrichtungen:

- 1. Erstellen und Modifizieren von Assembler-Quellprogrammen.
  Der Editor dient in diesem Fall dazu, als Handwerkszeug bei der Programmentwicklung die Texte (im Assembler-Code) zu erstellen, die anschließend vom Assembler-Programm in ein lauffähiges Mikrocomputer-Programm (im Maschinen-Code) umgesetzt werden. Dies ist die eigentliche Aufgabe des Editors, und dementsprechend sind seine Leistungsmerkmale organisiert (vgl. Fallbeispiel neben Abschnitt 3).
- 2. Erstellen und Modifizieren von BASIC-Programmen. Sie können mit Hilfe des Editors komplette BASIC-Programme erstellen (einschließlich BASIC-Zeilennummern) und diese an den ROM-residenten BASIC-Interpreter zur Ausführung übergeben; auf diese Weise können Sie (im Editor) Ihr BASIC-Programm modifizieren, obwohl der BASIC-Interpreter selbst nicht über Editor-Funktionen verfügt (vgl. BASIC-Handhabung).
- 3. Erstellen von Texten für die Daten-Fernübertragung. Sie können umfangreiche Texte vorbereiten, die Sie anschließend z.B. mit Hilfe der Monitor-Terminal-Funktion per Telefonleitung übertragen (vgl. System-Handbuch).

Vom Monitor-Grundmenü aus erfolgt der Editor-Aufruf über das OUTWARD-Menü (Eingabe von 'o' ohne 'Return'), gefolgt von 'e' (wiederum ohne 'Return'). Der Editor-Aufruf kann außerdem direkt aus dem Assembler-oder Floppy-Menü heraus erfolgen. Sämtliche Editor-Anweisungen können in Klein- oder Großschreibung erfolgen; die danach eingegebenen Parameter können, müssen aber nicht durch einen Leerschritt ('Blank') vom Kommando-Buchstaben getrennt sein. Mehrere Parameter sind wahlweise durch Komma oder Punkt voneinander zu trennen. Aus Gründen der Übersichtlichkeit ist das Kommando in den folgenden Beschreibungen stets ein Großbuchstabe, der von den Parametern durch einen Leerschritt abgesetzt ist.

Für den praktischen Einsatz ist es sehr vorteilhaft, daß der Drucker. jederzeit (auch bei laufenden Listings!) zu- oder abgeschaltet werden kann; zur Drucker-Ansteuerung ist das Universal-Interface erforderlich.

```
E)ii
```

```
0001 test: lxi h,1234h #Beispiel-Eingabezeile.....
```

С: Сору F: Fill K: Kill L: List M: Memory

R: Revise

T: Text X: Exchange

Mm>1 9000,902c

9898 74 65 73 74 3A 28 28 6C 78 69 28 28 68 2C 31 32 9818 33 34 68 28 28 28 28 24 42 65 69 73 78 69 65 6C 2D 9828 45 69 6E 67 61 62 65 7A 65 69 6C 65 8D Mm>t 9888,8d

Mm>t 9000,0d

test: 1xi h,1234h \*Beispiel-Eingabezeile

Mm)

### Speicher-Organisation

Der Editor benutzt ausschließlich den RAM-Bereich von 9000...EFFFh als Text-Buffer, d.h. in diesem 24-K-Speicherraum legt er seine Texte ab. Der hierfür reservierte Platz ist ausreichend für über 24000 ASCII-Zeichen, was etwa einem Dutzend vollgeschriebener DIN-A4-Seiten entspricht oder rund 1200 Assembler-Zeilen mit normaler Kommentierung; dies ist der Umfang für ein ca.2 KByte langes Maschinenprogramm (entspricht etwa dem Umfang der Floppy- oder EPROM-Utilities).

1. .

Sämtliche Eingaben werden Zeilen-orientiert abgelegt und verarbeitet, d.h. jede Zeile wird bei der Eingabe durch einen Wagenrücklauf (Carriage Return) abgeschlossen und intern mit dem entsprechenden ASCII-Code ØDh beendet (Beispiel links: Eingabe eine Zeile im Editor und anschließendes Listen des Speicherinhalts -hexadezimal und als ASCII-Zeichenfolge- im Monitor).

Zur Orientierung numeriert der Editor sämtliche Zeilen fortlaufend durch; die (dezimalen) Zeilennummern werden nicht mit ins Listing eingetragen, sondern bei jeder Ein- und Ausgabe neu errechnet (durch Zählen der Zeilen-End-Codes ØDh). Die Ausgabe der Zeilennummern ist abschaltbar (vgl. Abschnitt 12 'Extend').

Zur Aufbereitung der Zeilennummern sind zwei Unterprogramme vorgesehen, die Sie bei Bedarf in eigene Programme einbauen können:

700Ah BINOUT: Den dezimalen Inhalt des Registerpaars H&L hexadezimal umsetzen und ausgeben. Beispiel: H&L mit 1000 laden und 700Ah aufrufen führt zur Ausgabe von 03E8 (=1000d)

7000h LINOUT: Den hexadezimalen Inhalt des Registerpaars H&L dezimal umsetzen und ausgeben. Beispiel: H&L mit 0064 laden und 7000h aufrufen führt zur Ausgabe von 0100 (=0064h)

Hinweis: Keins der Unterprogramme führt einen Test auf zulässige Zeichen durch.

### MOPPEL-Editor V 6.6 Copyright (C) hms'86

A: Assembler

C: Clear

F: Floppy

6: 60 to

I: Insert

L: List

M: Monitor

S: Setup RAM

(5 Yes)

X: Extend

A. Excend

E)c Error # 70

Error # 79

E>y Error # 71

E)g ie Error # 72

E>1 8888

Error # 75

Error # 76

E)x 8,22,88 Error # 77

E>s 123,124 Error # 78

E

### 2. Fehlermeldungen

Der Editor erkennt und meldet folgende Fehler:

Error # 70: Nulleingabe unzulässig; beim Löschen muß mindestens eine Zeilennummer angegeben werden.

117

- Error # 71: Unzulässige Eingabe (entstammt nicht dem Menü).
- Error # 72: Parameter-Fehler (keine Dezimalzahl; samtliche Zeilennummern werden dezimal verabeitet).
- Error # 75: Zeilennummer existiert nicht; die angegebene (oder beim Löschen bzw. Listen errechnete) Zeilennummer ist zu groß.
- Error # 76: Parameter-Fehler (der zweite Parameter ist größer als der erste).
- Error # 77: Vorgaben für die Console-Einstellung fehlerhaft.
- Error # 78: Parameter-Fehler (beide Parameter sind bei der RAM-Initialisierung ungleich).
- Error # 79: RAM ist nicht initialisiert (dazu wird nur der Inhalt der ersten RAM-Zelle des Text-Buffers ausgewertet) die Fehlermeldung erfolgt, wenn in 9000h nicht der ASCII-Code 2Ah für '\* steht).

Hinweis: Die Fehlermeldung 'Error # 79' kommt jedesmal vor der Editor-Bereitmeldung (Prompt 'E)'), wenn am Anfang des Text-Buffers kein 'X' steht; um dies zu unterdrücken, brauchen Sie vor Zeile 1 nur eine Leerzeile einzufügen, die intern mit einem Sternchen aufgefüllt wird. Nach Fertigstellen des Textes löschen Sie dann die Zeile 1 einfach wieder.

Fallbeispiel: Anhand eines einfachen Programmbeispiels soll die interaktive Arbeitsweise veranschaulicht werden, die sich bei der Software-Entwicklung zwischen Editor und Assembler abspielt. Sie finden hier (gleichlautend in den Abschnitten 3 der Assembler- und der Editor-Handhabung) die schematische Vorgehensweise zusammengestellt. Wenn Sie mit dem Einsatz von Editor und Assembler noch nicht vollkommen vertraut sind, sollten Sie sich die Mühe machen, die einzelnen Schritte durch entsprechendes Nachschlagen in der Software-Beschreibung nachzuvollziehen!

### 1. Aufgabenstellung:

Die fest im Monitor programmierte Funktionstaste FCT+V kopiert den Video-Speicher von 3000...377Fh um ans obere Ende des RAM-Bereichs (nach F800...FF7Fh) und schließt diese Daten mit der End-Kennzeichnung 00h ab. Es soll ein Programm PRINT geschrieben werden (ab 2040h im Monitor-RAM), das den Speicher-Inhalt ab F800h wieder ausgibt (Darstellung der zuvor angefertigten Bildschirm-Momentaufnahme).

- 2. Programmentwurf (vgl. Editor, Abschnitt 9 'List');
  Nach dem Initialisieren des RAMs (Editor-Setup) werden ORG und OFS neu definiert; die verwendeten Label VIDBUF und CO müssen ebenfalls im Editor definiert werden, anschließend folgt die Programm-Eingabe.
  - 3. Assembler-Testlauf (vgl. Assembler, Abschnitt 5 'Pass#1'):
    Das Quellprogramm wird erstmals an den Assembler übergeben, um grobe Fehler aufzuspüren; der erste Durchlauf von Pass #1 liefert sofort die Fehlermeldung 'Error # 64 in Line 14', d.h. in Zeile 14 liegt ein Syntax-Fehler vor.
  - 4. Editor-Korrekturlauf (vgl. Editor, Abschnitt 7 'Go to'): Der Absolutadresse ØF8ØØ fehlt das angehängte 'h'!
  - 5. Assembler-Testlauf (vgl. Assembler, Abschnitt 5 'Pass#1'):
    Das Guellprogramm wird erneut durchlaufen; wieder endeckt der Assembler im Pass #1 einen Fehler: Das Label PRTLOP ist nicht definiert worden (es wird in der Null-Liste am Ende von Pass #1 ausgeworfen).
  - 6. Editor-Korrekturlauf (vgl. Editor, Abschnitt 7 'Go to'): Sprungziel PRTLOP in Zeile 18 nachtragen (mit CTL+0 einleiten!).
  - Z. Assembler-Durchläufe und Programmtest (vgl. Assembler, Abschn.5):
    Pass #1 und Pass #2 liefern keine Fehlermeldung mehr; Programm im Monitor testen ('GO 2C40' im Monitor-START-Menü): Endabfrage fehlt!
  - <u>B. Editor-Korrekturlauf</u> (vgl. Editor, Abschnitt B 'Insert'): Endabfrage vor Zeile 20 einfügen (mit Aussprung aus PRINT -> 1003h).
  - 9. Assembler-Durchläufe und Programmtest (vgl. Assembler, Abschn.5):
    Pass #1 und Pass #2 liefern keine Fehlermeldung, und der Testlauf im
    Monitor funktioniert (Paralleldruck manuell einschalten).
  - 18. Dokumentation (vgl. Editor, Abschn.5 und Assembler, Abschn.7): Listing bei Bedarf äußerlich überarbeiten (z.B. überflüssige Zeilen löschen), Assembler-Durchlauf Pass #3 starten und Symboltabelle ausgeben (alles mit Paralleldruck!); Programm auf Diskette sichern!

### 3. Zeilen- und Zeichen-Eingabe

Bei der Neueingabe von Texten unterscheidet der Editor zwei verschiedene Betriebsarten:

Zeilen-Eingabe (Insert-Mode, vgl. Abschnitt 8): Es werden in den Text so lange neue Zeilen eingefügt (mit Verschieben der vorhandenen nach hinten), bis der Insert-Mode wieder verlassen wird (durch 'Escape' bzw. CTL+C oder durch Umschalten auf Zeichen-Eingabe per CTL+F). Bereits eingegebene Zeichen werden (nach Zurückbewegen des Cursors) überschrieben, wenn Sie an derselben Stelle eine Neueingabe vornehmen. Der Insert-Mode ist durch den vollen Cursor erkennbar (volle Zeichenhöhe).

Zeichen-Eingabe (Go-to-Mode, vgl. Abschnitt 7): Es werden in eine bestehende Textzeile so lange neue Zeichen eingefügt (mit Verschieben der vorhandenen nach rechts), bis der Go-to-Mode wieder verlassen wird (durch 'Escape' bzw. CTL+C oder durch Umschalten auf Zeilen-Eingabe per CTL+A). Bereits eingegebene Zeichen werden bei Neueingaben nach rechts verschoben. Der Go-to-Mode ist durch den halben Cursor erkennbar (halbe Zeichenhöhe).

In beiden Betriebsarten zeigen Ihnen die bis zum Zeilenende ausgegebenen Punkte (Leerzeichen) den in der jeweiligen Zeile zur Verfügung stehenden Platz an; diese Punkte werden im Text-Buffer nicht mit abgespeichert. Alle Eingaben, die Sie in der Zeilen- oder Zeichen-Eingabe vornehmen (und die auf dem Bildschirm erscheinen), werden unmittelbar in den Text-Buffer übertragen, d.h. hierzu brauchen Sie nicht explizit die Return-Taste zu betätigen.

Mit der Delete-Taste DEL können Sie Falscheingaben korrigieren: Steht der Cursor auf einem Textzeichen, wird dies durch DEL gelöscht, und die rechts daneben stehenden Zeichen werden nach links nachgerückt. Steht der Cursor auf einem Leerzeichen (Punkt), wird er durch DEL nur nach links bewegt.

Drei weitere Lösch-Funktionen sind außerdem vorgesehen: SHIFT+DEL löscht die gesamte Zeile und füllt sie mit Leerzeichen auf) CTL+Q löscht die sieben links vom Cursor stehenden Zeichen und rückt den Zeilenrest nach links nach (Label löschen mit anschließender Neueingabe); CTL+W löscht ebenfalls die sieben links vom Cursor stehenden Zeichen, läßt den Zeilenrest aber am alten Platz (Label löschen ohne anschließende Neueingabe).

Das Verschieben des Cursors erfolgt außer mit den Pfeiltasten durch CTL+D (rechts) bzw. CTL+S (links); CTL+Y bringt den Cursor an den linken Zeilenrand, während 'Cursor abwärts' (=CTL+X) eine Zeilen-Fortschaltung bewirkt (genauso wie 'Return'). 'Cursor aufwärts' (=CTL+E) veranlaßt eine Zeilen-Rückschaltung mit Übergang in den Go-to-Mode.

Die Tabulator-Taste TAB rückt auf die Spalten 7, 12 oder 22 vor bzw. rechts von Spalte 22 bis zum ersten Leerzeichen (Punkt); übersprungene Leerzeichen werden durch Blanks ersetzt, Textzeichen bleiben unverändert erhalten.

# MOPPEL-Editor V 6.6 Copyright (C) hms'86

- A: Assembler
- C: Clear F: Floppy G: Go to I: Insert

- L: List M: Monitor S: Setup RAM X: Extend

## E>a .

### MOPPEL-Assembler V 8.6 Copylight (C) hms'86

### Ø/1/2/3: Pass #

- D: Disassembler E: Editor F: Floppy

- E: Editor
  F: Floppy
  H: HEX-Mode
  I: In/Out on/off
- M: Monitor
- D: OCT-Mode
- S: Symbol Table

  A>

### 4. A: Assembler-Aufruf

Format: E>A (ohne 'Return')

Funktion: Verlassen des Editor-Menüs und direkter Sprung zum Assembler (vgl. separate Beschreibung im Rahmen eines eigenen Hand-buchs).

Zwischen dem Editor, Assembler und den Floppy-Routinen können Sie ohne den Umweg über den Monitor direkt hin- und herspringen, um die rekusiven Aufrufe dieser Programmteile bei der Software-Entwicklung zu
vereinfachen.

```
9017 print: 1xi h, vidbuf *H&L: Text-Pointer
  9018 prtlop:mov c,m
                           *Text-Zeichen ins Reg C holen
9919
              call co
                           *und ausgeben
  9929
              mov a,c
                           *Text-Zeichen ins Reg A
  0021
              cpi Øh
                           *Nullabfrage
           iz
                  1003h
                           *ja: Monitor-Warmstart
ØØ23
ØØ24
             inx h
                           *Text-Pointer erhöhen ...
              jmp prtlop
                           *Schleifendurchlauf
  ØØ25
 .0026
  9927
  ØØ28
  9929
  0030
  ØØ31
  0032
       end
```

E>c 25,3∅

- 1 10 - 5

ØØ24 jmp prtlop \*Schleifendurchlauf

### 5. C: Clear (Zeilen löschen)

Format: E>C aaaa, eeee(Ret> oder E>C aaaa(Ret>

Funktion: Löschen der Zeile(n) aaaa...eeee (jeweils einschließlich).

Zur Kontrolle werden nach erfolgtem Löschen die Zeilen vor und hinter dem gelöschten Block gelistet (Zeilen-Nummern aaa-1 und eeee+1). Beispiel links: Nach dem Löschen der Zeilen 25...36 wird die alte Zeile 31 mit 25 neu numeriert (durch Nachschieben) und zusammen mit der unveränderten Nummer 24 gelistet.

Hinweis: Beim Löschen wird der Text-Buffer ab Adresse EFFFh nach unten verschoben, und der Speicherplatz vom Textende bis zur BufferObergrenze EFFFh wird mit ØØh vollgeschrieben.

Beim Löschen am Textende (bei der jeweils höchsten Zeilennummer) kann keine nachfolgende Zeile mehr gelistet werden; unabhängig vom korrekten Löschvorgang erfolgt in diesem Fall die Fehlermeldung 'Error # 75' (vgl. Abschnitt 2).

### MOPPEL-Editor-V 6.6 Copyright (C) hms'86

A: Assembler

C: Clear

F: Floppy

G: Go to

I: Insert L: List

M: Monitor

S: Setup RAM

X: Extend

### E>f

Drv.A:xx	Stp/Sid:xx	Dens:xD
Drv.B:xx	Tracks: xxd	Secs:xxd
Drv.C:xx	RAM-Beg:xxh	Byts:xxh
Drv.D:xx	RAM-End:xxh	Comd: xxh

### RAMb, RAMe, Tracks>90, EF, 40

MOPPEL-FDC-Utilities V 10.6 Copyright (C) hms'86

A/E: Assembler/Editor B/D: Batch out/Disk in

C/F: Copy/Format R/W: Read/Write M: Monitor

6. F: Floppy-Aufruf

Format: E>F (ohne 'Return')

Funktion: Verlassen des Editor-Menüs und direkter Sprung zu den Floppy-Disk-Utilities (vgl. separate Beschreibung im Rahmen eines eigenen Handbuchs).

Zwischen dem Editor, Assembler und den Flappy-Rautinen können Sie ahne den Umweg über den Monitor direkt hin- und herspringen, um die rekusiven Aufrufe dieser Programmteile bei der Software-Entwicklung zu
vereinfachen.

```
F)a 14
```

0011 org 2c40h #freier RAM-Bereich hinter FCT-Buffer 0012 ofs 3c40h \*Objekt-Code nach F000+3c40=2c40h 0013 \* .0014 vidbuf 0f800h \*Video-Buffer für FCT+V........

#### E>q 15

0015 co 49h #Monitor-Ausgabe-Routine 0016 # 0017 print: Ixi h,vidbuf #H&L: Text-Pointer 0018 mov c,m #Text-Zeichen ins Reg C holen.....

### E>g 18

0015 co 49h #Monitor-Ausgabe-Routine 0016 # 0017 print: lxi h,vidbuf #H&L: Text-Pointer 0018 prtlop:mov c,m #Text-Zeichen ins Reg C holen..

a 8 a

### 7. G: Go to (Zeichen einfügen)

Format: E)G aaaa(Ret)

Funktion: Sprung zur Zeilennummer aaaa und Einstellen der Betriebsart 'Zeichen einfügen'; die Kennzeichnung erfolgt durch einen halbhohen Cursor (halbe Zeichenhöhe).

Folgende Editier-Funktionen sind hierbei möglich (vorhandene Textzeichen werden bei jeder Neueingabe nach rechts verschoben) vgl. Abschnitt 3 'Zeilen- und Zeichen-Eingabe'):

CTL+S: Cursor links CTL+D: Cursor rechts

CTL+Y: Cursor an linken Zeilenrand

TAB: Cursor auf Spalte 7, 12 oder 22 bzw. bis zum nächsten Leerzeichen (=Punkt) weiterbewegen

CTL+Q: Label löschen (sieben Zeichen links vom Cursor), Zeilenrest nach links nachrücken; Beispiel links: Mit CTL+Q wurde die gesamte Zeile um sieben Zeichen nach links verschoben (Mitte); nach Eingabe des neuen Labels 'PRTLOP' steht der Zeilenrest wieder am alten Platz (unten).

CTL+W: Label löschen (sieben Zeichen links vom Cursor), Zeilenrest am alten Platz belassen

DEL: Zeichen löschen, Zeilenrest nachrücken (bei Textzeichen) oder Cursor links (bei Leerzeichen = Punkt)

SHIFT+DEL: Zeile löschen und mit Leerzeichen (=Punkten) auffüllen

CTL+E: Zeile zurückschalten

CTL+X oder Return: Zeile weiterschalten

CTL+C oder Escape: Got-to-Mode verlassen und zum Editor-Grundmenü zurückkehren

Bei Zurückweisung einer Eingabe ertönt das akustische Signal ('Bell'), sofern Ihre Mikrocomputer-Hardware entsprechend ausgebaut ist; Zurückweisungen erfolgen z.B., wenn der Cursor bereits linksbündig steht und Sie die Taste 'Cursor links' betätigen.

Hinweis: Wenn Sie nach dem Löschen mit SHIFT+DEL ohne weitere Texteingabe weiterschalten zur nächsten Zeile, füllt der Editor die so entstandene Leerzeile mit einem Sternchen auf. Soll die Leerzeile als
solche bestehen bleiben, müssen Sie nach dem Löschen mindestens ein
Leerzeichen ('Blank') eingeben, ehe Sie zur folgenden Zeile weiterschalten.

E>1 17,21	134		e <sup>ra</sup>	ij M
*9017 9018 9019 9020 9021	print: lxi prtlop:mov call inx imp	h,vidbuf c,m co h prtlap	*H&L: Text-Pointer *Text-Zeichen ins Reg *und ausgeben *Text-Pointer erhöhen *Schleifendurchlauf	C holen

### E)i 20

1 18 at 2 1 at 1

	9917	print: lxi	h, vidbuf	*H&L: Text-Pointer	
	8018	prtlop:mov	C, m	*Text-Zeichen ins Reg C	holen
	9919	call	CO	*und ausgeben	
	0020	動ロV	a,c	*Text-Zeichen ins Reg A	<< <neu< td=""></neu<>
	9921	cpi	Øb	*Nullabfrage	<< <neu< td=""></neu<>
	0022	jZ	1003h	*ja: Monitor-Warmstart	<< <neu< td=""></neu<>
10		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		THE THE STREET PROPERTY OF THE	

5

### 8. I: Insert (Zeilen einfügen)

### Format: E>I aaaa<Ret>

Funktion: Vor der aktuellen Zeilennummer aaaa neue Zeilen einfügen (Einstellen der Betriebsart 'Zeilen einfügen'). Die Kennzeichnung erfolgt durch einen hohen Cursor (volle Zeichenhöhe).

Beispiel links: Durch 'I 20' wurde das Einfügen der drei mit 'neu' gekennzeichneten Zeilen eingeleitet; alle folgenden Zeilen werden automatisch neu numeriert.

Folgende Editier-Funktionen sind im Insert-Mode möglich (vorhandene Textzeichen werden ohne Verschieben überschrieben; vgl. Abschnitt 3 'Zeilen- und Zeichen-Eingabe'):

CTL+S: Cursor links CTL+D: Cursor rechts

CTL+Y: Cursor an linken Zeilenrand

TAB: Cursor auf Spalte 7, 12 oder 22 bzw. bis zum nächsten Leerzeichen (=Punkt) weiterbewegen

CTL+Q: Label löschen (sieben Zeichen links vom Cursor), Zeilenrest nach links nachrücken

CTL+W: Label löschen (sieben Zeichen links vom Cursor), Zeilenrest am alten Platz belassen

DEL: Zeichen löschen, Zeilenrest nachrücken (bei Textzeichen) oder Cursor links (bei Leerzeichen \* Punkt)

SHIFT+DEL: Zeile löschen und mit Leerzeichen (=Punkten) auffüllen

CTL+E: Zeile zurückschalten und Umschalten zur Betriebsart 'Zeichen einfügen' (vgl. Abschnitt 7)

CTL+X = Return: Zeile weiterschalten und Fortsetzen der Betriebsart 'Zeilen einfügen'

CTL+C = Escape: Insert-Mode verlassen und zum Editor-Grundmenü zurückkehren

Bei Zurückweisung einer Eingabe ertönt das akustische Signal ('Bell'), sofern Ihre Mikrocomputer-Hardware entsprechend ausgebaut ist; Zurückweisungen erfolgen z.B., wenn der Cursor bereits linksbündig steht und Sie die Taste 'Cursor links' betätigen.

### MOPPEL-Editor V 6.6 Copyright (C) hms'86

A: Assembler
C: Clear
F: Floppy
G: Go to
I: Insert
L: List
M: Monitor
S: Setup RAM
X: Extend

### E>1 17,19

0017 print: 1xi h,vidbuf #H&L: Text-Pointer
0018 mov c,m #Text-Zeichen ins Reg C holen
0019 call co #und ausgeben

### E>1:0029/A77F

```
9991
     *********************************
0002
ØØØ3 #
         PRINT Video-Buffer ab F800h ausdrucken
0004
ØØØ5 ******************************
0006
9997
         Stand: Fr, Ø1. Ø5. 87; 12: 28: 28h
9998
9999
         Druck: Mo, 04.05.87; 16:17:17h
0010
9911
     org 2c40h #freier RAM-Bereich hinter FCT-Buffer
     ofs 3c40h #Objekt-Code nach F000+3c40=2c40h
0012
9913
9914 vidbuf 01800
                    *Video-Buffer für FCT+V
ØØ15
     co 49h
                   *Monitor-Ausgabe-Routine
0016
0017
     print: Ixi h, vidbuf *H&L: Text-Pointer
ØØ18
                         *Text-Zeichen ins Reg C holen
           hov c,m
0019
           call co
                         *und ausgeben
9929
            inx h
                         *Text-Pointer erhöhen
9921
                        *Schleifendurchlauf
            jmp prtlop
9922
ØØ23 ¥
ØØ24 ₩
ØØ25
0026
0027
ØØ28
ØØ29 end
```

### 9. L: List (Zeilen listen)

Format: E>L(Ret) oder E>L aaaa(Ret) oder E>L aaaa,eeee(Ret)

- Funktion: 1. Gesamten Text-Buffer listen (mit Angabe des Füllgrades und der höchsten Zeilennummer (Beispiel links, unten: Die höchste vorkommende Zeilennummer ist 9829, und der Text-Buffer ist bis zur Adresse A77Fh gefüllt).
  - Text-Buffer ab Zeilennummer aaaa listen (bis zur höchsten Zeilennummer, wenn das Listen vorher nicht gestoppt und abgebrochen wird; s.u.).
  - 3. Zeilennummern amma...eeee listen (Beispiel links, Mitte)

Das Listen kann jederzeit gestoppt und wieder fortgesetzt werden, indem die überbreite Leertaste ('Blank') betätigt wird. Bei angehaltenem Listing läßt sich der Drucker zu- oder wieder abschalten (durch
CTL+7...CTL+4). Mit 'Escape' bzw. CTL+C wird das Listen abgebrochen,
und der Editor meldet sich mit seinem Bereitzeichen (Prompt).

### MOPPEL-Editor V 6.6 Copyright (C) hms'86

A: Assembler

C: Clear

F: Floppy

G: Go to

I: Insert

L: List

M: Monitor

S: Setup RAM

X: Extend

E>m

M> '

### 16. M: Monitor-Rücksprung

Format: E>M (ohne 'Return')

Funktion: Verlassen des Editor-Menüs und direkter Rücksprung zum Monitor (vgl. separate Beschreibung im Rahmen des System-Handbuchs).

142

Vom Monitor aus können Sie den Editor, den Assembler und die Floppy-Routinen über das OUTWARD-Menü aufrufen. Zwischen Editor, Assembler und Floppy-Utilities können Sie ohne den Umweg über den Monitor hin- und herspringen, um bei rekursiven Aufrufen dieser Programmteile die Software-Entwicklung zu vereinfachen.

```
MOPPEL-Editor V 6.6
Copyright (C) hms'86
```

```
A: Assembler
C: Clear
F: Floppy
G: Go to
I: Insert
L: List
M: Monitor
S: Setup RAM
```

Error # 79

E>s 456, 456

X: Extend

### E>s:0015/914C

E> .

### 11. S: Setup RAM (Text-Buffer initialisieren)

Format: E>S aaaa, aaaa(Ret>

Funktion: Löschen des gesamten Text-Buffers im Bereich 9000... EFFFh und Einfügen der Assembler-Kopfzeilen; am Ende dieses Rumpf-Textes wird ein Byte 03h (=ETX) eingefügt, das bei der Verarbeitung von Klartexten das Textende markiert.

Die in Zeile 3 vorgesehene Programm-Kennzeichnung (Name und Versionsnummer) wird bei der Dokumentation von Assembler-Programmen (im Pass # 3) auf jeder neuen Druckseite mit ausgedruckt.

Wichtiger Hinweis: Vor Eingabe eines neuen Textes, gleichgültig, ob es sich um einen Klartext, ein BASIC-Listing oder ein Assembler-Quell-programm handelt, soll die Setup-Funktion aufgerufen werden; nur so ist sichergestellt, daß alle folgenden Editor-Anweisungen auch ordnungsgemäß ausgeführt werden.

Wenn Sie die Assembler-Kopfzeilen nicht benötigen, löschen Sie sie einfach wieder (vgl. Abschnitt 5 'Clear'). Ansonsten beginnen Sie die Eingabe von Assembler-Quellprogrammen mit 'Insert 14', nachdem Sie ORG und OFS definiert und hinter 'Stand' das Datum eingetragen haben (durch FCT+U). An der Stelle 'Druck' wird bei jedem Listen automatisch die Echtzeit-Uhr ausgelesen und angezeigt; auf diese Weise erhalten Sie eine stets aktuelle Dokumentation des letzten Entwicklungsstandes und Zeitpunkt des Ausdrucks.

Zur Sicherung gegen unbeabsichtigtes Löschen müssen zusammen mit dem Kommando-Buchstaben die beiden (durch Komma oder Punkt getrennten) Parameter aaaa eingegeben werden; aaaa kann eine ein- bis vierstellige Dezimalzahl sein, wichtig ist nur, daß sie zweimal gleichlautend eingegeben wird.

-	4	-	4	a
=		q	T	E

6962	¥
8999	*
0009	*
0010	Standard-Consoler-Einstellung:
0011	6 Leerstellen am linken Fard,
0012	Zeilennummer ausgeben,
0013	Consolenbreite 59d Stellen, d.h. 59-6 Anschläge
0014	*

E>x Ø.Ø.79

E>i 16

EX

No. 18 NO. 18

### 12. X: Extend (Console einstellen)

Format: E>X 11, n, cc(Ret>

Funktion: Linken Rand einstellen (ll: Leerzeichen links),

Zeilennummer unterdrücken (n=0) oder darstellen (n<>0) und

Consolen-(Zeilen-)Breite auf cc Zeichen einstellen.

Diese Funktion ist dazu vorgesehen, die vom Editor gebotenen Textverarbeitungs-Möglichkeiten zu nutzen; Sie können damit die Zeilenbreite
an ein bestimmtes Formular anpassen und die Zeilennummern (z.B. für
Text-Ausdrucke) unterdrücken.

Die maximale Consolenbreite darf 79d Zeichen nicht überschreiten (einschließlich der führenden Leerzeichen am linken Rand). Die beim Kaltstart vorgenommene Standard-Einstellung ist an das MOPPEL-AssemblerFormat angepaßt.

. 3 60 10

#### 13. Hexadezimale Steuerzeichen

Format: CTL+B (einleiten) und Blank (beenden)

Funktion: Einfügen von hexadezimalen Steuerzeichen in den Text und Übergabe des entsprechenden HEX-Codes an die Ausgabe-Routine CO bei allen späteren Listings.

Mit dieser Funktion haben Sie die Möglichkeit, auch solche Codes in einen Text einzufügen, die vom Editor normalerweise zurückgewiesen werden. Auf diese Weise können Sie z.B. einen expliziten Seitenvorschub einfügen (=ØCh) oder auch Escape-Sequenzen zum Hervorheben bestimmter Textpassagen (Inversdarstellung ein- und ausschalten) vgl. Abschnitt 6.5 des System-Handbuchs).

Mit CTL+8 leiten Sie'eine Folge von hexadezimalen Steuerzeichen ein; sie wird optisch duch das halbfette 'h' kenntlich gemacht. Jeder HEX-Code muß danach zweistellig angegeben werden (das gilt auch für eine führende Null). Sie können beliebig viele Code-Folgen nacheinander eingeben und verlassen den HEX-Mode einfach dadurch wieder, daß Sie ein Leerzeichen ('Blank') eingeben.